**RemaGUM** – wstępny szablon programu

Program ewidencyjny maszyn i urządzeń w warsztacie (i laboratoriach) GUM, oraz stanów magazynowych warsztatu.

**Cel powstania**: ułatwienie ewidencjonowania i monitorowania stanu technicznego oraz napraw maszyn w warsztacie, oraz bieżące śledzenie stanów magazynowych .

Program ma obsługiwać **spis maszyn** poprzez bieżącą aktualizację np.: operatora maszyny, osoby zarządzającej, pomieszczenia, dodawanie nowego sprzętu i usuwania zużytego oraz monitorowania stanu technicznego i planu napraw i czasu wyłączenia z eksploatacji poszczególnych maszyn.

**Spisy magazynowe** powinny dawać możliwość, poprzez aktualizację, bieżącego śledzenia dostępnych ilości poszczególnych produktów, ich bieżącego zużycia, ilości odpadów itp., jak również informować o konieczności dokonania zakupów w przypadku przekroczenia stanu minimalnego. Spisy magazynowe powinny zawierać również stany magazynowe: wszelkich potrzebnych narzędzi   
i drobnych sprzętów warsztatowych jak: wiertła, klucze, frezy, gwintowniki itd. , z możliwością odpisywania jako zużyte, i w przypadku braku niezbędnej części – generowania informacji o konieczności zakupu.

Baza MSAccess **RemaGUM** zawierająca:

Tabela **Maszyny** powinna zawierać następujące pozycje:

1. **Kategoria** – (SŁOWNIK -> laboratoryjne / warsztatowe)
2. **Nazwa**
3. **Typ**
4. **Rok produkcji**
5. **Data ostatniego przeglądu** (badania BHP)
6. **Data kolejnego przeglądu**(badania BHP)
7. **Nr inwentarzowy**
8. **Nr fabryczny**
9. **Producent**
10. **Osoba zarządzająca**
11. **Operator maszyny**
12. **Nr pomieszczenia**
13. **Dział**
14. **Nr protokołu BHP**
15. **Uwagi**
16. **Zdjęcie**
17. **Ocena stanu techniczny** (SŁOWNIK -> dobry/ do naprawy / złom)
18. **Częstotliwość wykorzystania** – jak często jest wykorzystywana (SŁOWNIK -> kilka razy w miesiącu
19. **Propozycja** – (SŁOWNIK -> zachować, do remontu, do likwidacji)

Program powinien umożliwiać:

* + dodawanie, odejmowanie, edycję pozycji spisu maszyn,
  + wyszukiwanie po ciągu znaków nazwy maszyny,
  + sortowanie tabeli maszyn po:
    - Nazwie,
    - Typie
    - Nr inwentarzowy
    - Nr fabryczny
    - Nr pomieszczenia
    - Data kolejnego przeglądu

Tabela **Operator maszyny** powinna zawierać następujące pozycje:

1. Imię
2. Nazwisko
3. Jednostka organizacyjna
4. Uprawnienia
5. Data końca uprawnień (data po której wygasają uprawnienia)

Tabela **Osoba zarządzająca** (opiekun) określa prawa do użytkowania maszyn powinna zawierać następujące pozycje:

1. Imię
2. Nazwisko
3. Jednostka organizacyjna

Program powinien pokazywać zależności pomiędzy maszynami a ich osobami zarządzającymi i operatorami.

Tabela **Magazyn** powinna zawierać następujące pozycje:

1. **Kategoria** – (SŁOWNIK -> materiały / narzędzia)
2. **Typ (np. blacha, rury)**
3. **Rodzaj**
4. **Opis ?**
5. **Producent 1**
6. **Producent 2**
7. **Ilość jednostek**
8. **Wartość jednostkowa**
9. **Cena jednostki ?**
10. **Ilość na stanie magazynowym (szt/m)**
11. **Stan minimalny(szt/m)**
12. **Odpad(?)**
13. **Uwagi**
14. **Zdjęcie ?**

Program powinien umożliwiać:

* + Informowanie o niskim stanie magazynowym,
  + dodawanie, odejmowanie, edycję pozycji spisu materiałów i narzędzi,
  + wyszukiwanie po ciągu znaków nazwy materiałów i narzędzi,
  + sortowanie tabeli magazynu po:
    - Nazwie,
    - Typie
    - Cenie
    - Ilości na stanie.